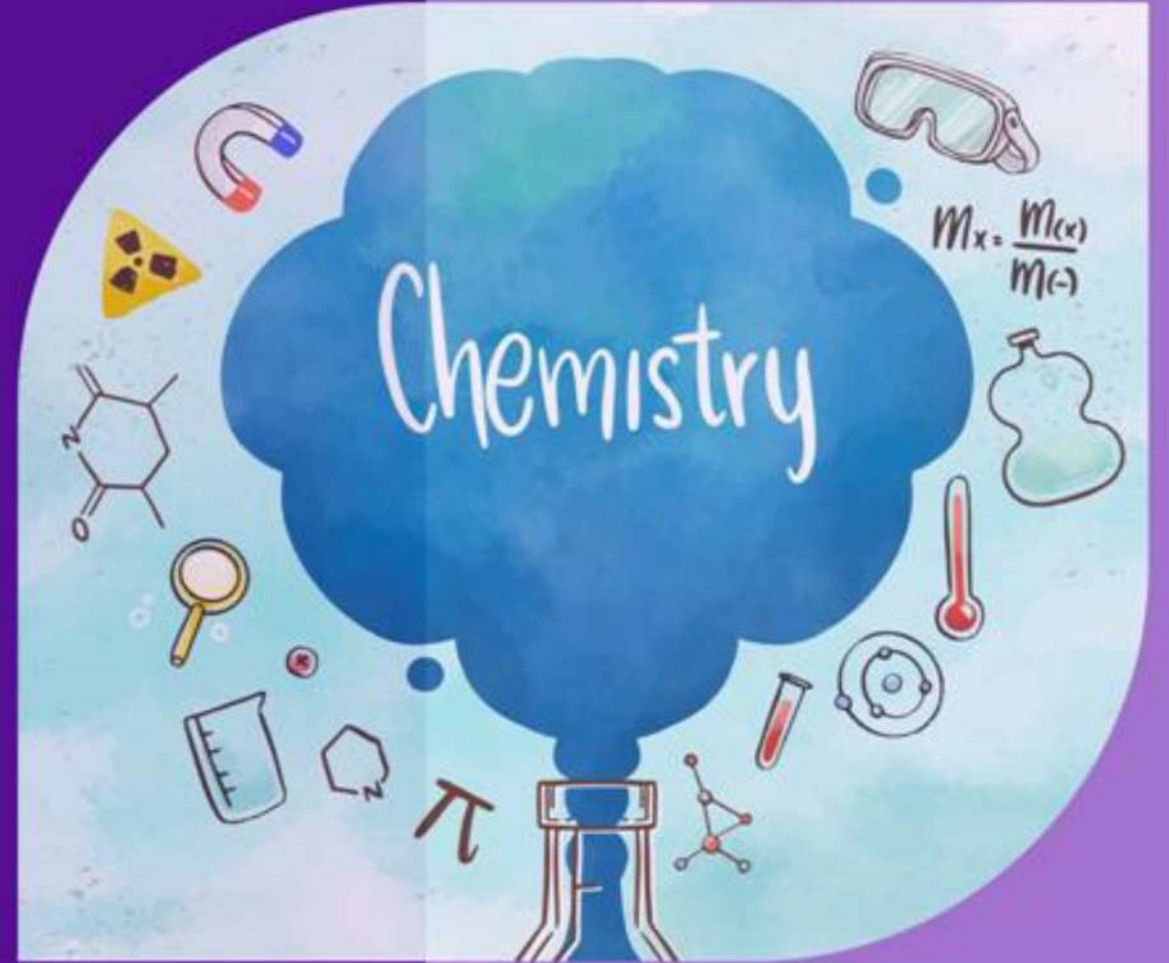


মেডিকেল এন্ড ডেন্টাল এডমিশন প্রোগ্রাম ২০২০

রসায়ন

লেকচার : C-04

অধ্যায় ০৪ : রাসায়নিক পরিবর্তন (গতিবিদ্যা ও তাপরসায়ন)



উন্মেষ

মেডিকেল এন্ড ডেন্টাল এডমিশন প্রোগ্রাম

www.unmeshbd.com



মোড়কেল ও ডেন্ডাল ডাঙ পরীক্ষার ডন্য ংহ অধ্যায়ের গুরুত্বপূর্ণ টপিকসমূহঃ

গুরুত্ব	টপিক	ভর্তি পরীক্ষায় যে বছর প্রশ্ন এসেছে
★	রাসায়নিক বিক্রিয়া ও গ্রিন কেমিস্ট্রি/সজীব রসায়ন	MAT: 02-03
★★★★	একমুখী ও উভমুখী বিক্রিয়া	MAT: 10-11, 04-05, 02-03, 01-02; DAT: 10-11, 08-09
★★★★	বিক্রিয়ার হার ও সক্রিয়ণ শক্তি	MAT: 08-09, 04-05; DAT: 04-05
★★★★	প্রভাবক বা অনুঘটক	MAT: 17-18, 16-17, 13-14, 08-09; DAT: 17-18
★★	জৈব প্রভাবক/এনজাইম	MAT: 11-12, 02-03; DAT: 16-17
★★★★	ভর ও শক্তির নিত্যতা সূত্র ও বিভিন্ন প্রকার তাপীয় পরিবর্তন	MAT: 18-19, 13-14, 10-11, 05-06, 03-04; DAT: 02-03
★	তাপ রাসায়নিক সূত্র	MAT: 06-07

গ্রিন কেমিস্ট্রি:

অন্য নাম: Clean/Benign/Sustainable Chemistry.

প্রস্তাবক: যুক্তরাষ্ট্রের মি. পল অ্যানাস্তাম এবং ওয়ারনার ।



পারিবেশবান্ধব
রসায়ন

গ্রিন কেমিস্ট্রি:

গ্রিন কেমিস্ট্রির ১২টি নীতি আন্তর্জাতিকভাবে রসায়নবিদদের দ্বারা নির্ধারিত হয়েছে।

উদ্ভিদে কাঁচামাল
পৌষ্টিক → পানীয়

১. বর্জ্য পদার্থ রোধকরণ, eg: FGD plant

৭. নবায়নযোগ্য কাঁচামাল ব্যবহার,

২. সর্বোত্তম এটম ইকন্যামি,

৮. ন্যূনতম উপজাতক,

৩. ন্যূনতম ঝুঁকির পদ্ধতি ব্যবহার,

Non toxic reactant
Non toxic
pollute

৯. প্রভাবক প্রয়োগ,

৪. নিরাপদ কেমিক্যাল পরিকল্পনা,

১০. প্রাকৃতিক রূপান্তর পরিকল্পনা,

Biodegradable & product

৫. নিরাপদ দ্রাবক ব্যবহার,

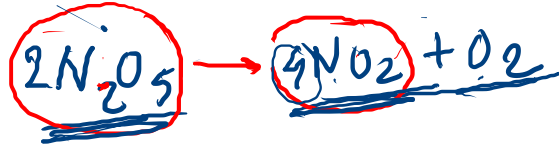
১১. যথাসময়ে দূষণ নিয়ন্ত্রণ,

৬. বিক্রিয়ার শক্তি দক্ষতা পরিকল্পনা

১২. দুর্ঘটনা প্রতিরোধ

Min energy loss

$$AE = \frac{\text{ব্যক্তিগত উৎপাদের মোট মোল সংখ্যা} \times \text{মো: ভর} \times 100}{\text{মোট উৎপাদের মোট মোল সংখ্যা} \times \text{মোট মোল ভর}}$$



Previous question

গ্রিন কেমিস্ট্রির সমার্থক শব্দ নয় কোনটি? (MAT: 02-03)

(a) Clean Chemistry

→ (b) Chemical Chemistry

(c) Benign Chemistry

(d) Sustainable Chemistry

একমুখী বিক্রিয়াঃ

- একমুখী বিক্রিয়া কোনো না কোনো সময়ে গিয়ে সম্পূর্ণতা লাভ করে।
- বিক্রিয়কসমূহ সম্পূর্ণরূপে উৎপাদে পরিণত হয়।
- একমুখী বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে মুক্ত শক্তির হ্রাস ঘটে। মুক্ত শক্তির পরিবর্তন

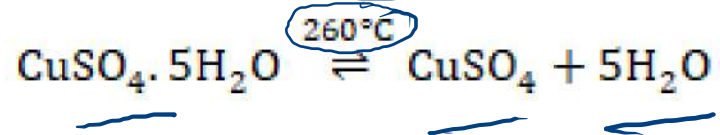
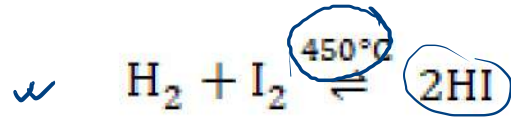
$$(\Delta G) < 0$$



উভমুখী বিক্রিয়াঃ

- এ বিক্রিয়াগুলো **উভয় দিক থেকে শুরু** করা যায়।
- এ বিক্রিয়াগুলো **সম্পূর্ণ হয় না**।
- এ বিক্রিয়াগুলো **সাম্যাবস্থায়** আসার প্রবণতা আছে।
- এ বিক্রিয়াকে সমীকরণ আকারে লিখতে বিপরীতমুখী দুটি অর্ধতীর ($\rightleftharpoons$) চিহ্ন ব্যবহার করা হয়।
- সম্মুখ বিক্রিয়ার হার পশ্চাৎমুখী বিক্রিয়ার হারের সমান হলে বিক্রিয়াটি সাম্যাবস্থায় উপনীত হয়।

$$r_f = r_b$$



Prevoius question

হাইড্রোজেন আয়োডাইডের রং নিম্নের কোনটি? [MAT: 10-11, 04-05]

- (a) হালকা বেগুনি
- (b) হালকা সবুজ
- (c) হালকা লাল
- (d) হালকা হলুদ

Poll question 01

□ একটি আবদ্ধ পাত্রে হাইড্রোজেন ও গাঢ় বেগুনি বর্ণের আয়োডিন নিম্নের কত তাপমাত্রায় রেখে দিলে হাইড্রোজেন আয়োডাইড উৎপন্ন হয়?

→ (a) 450°C

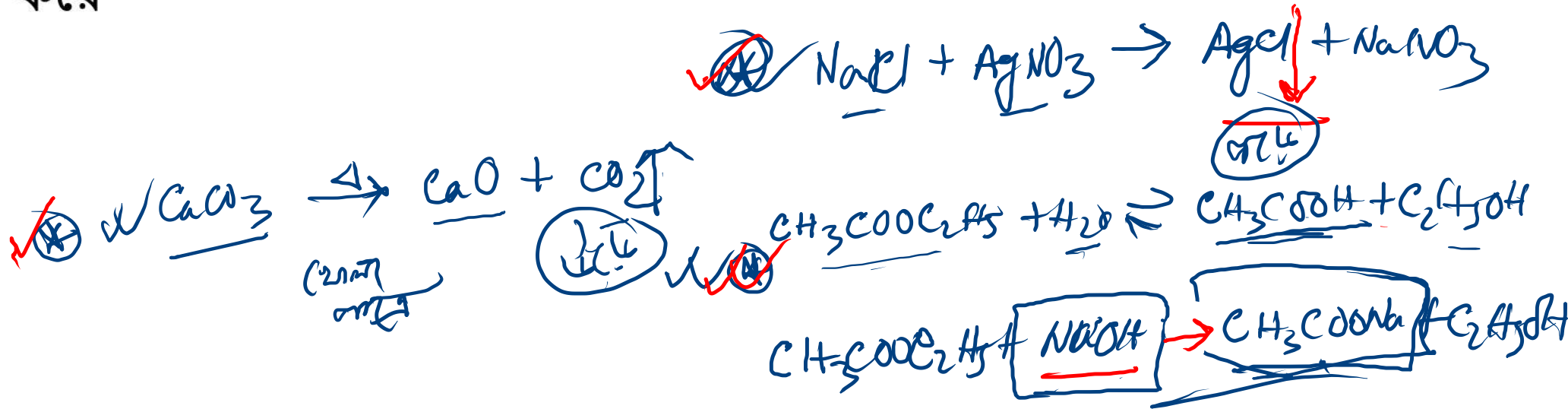
(b) 550°C

(c) 350°C

(d) 250°C

উভমুখী বিক্রিয়াকে একমুখী করার উপায়:

- **খোলা পাত্রে** বা উন্মুক্ত স্থানে বিক্রিয়া করে
- বিক্রিয়াজাত **অধঃক্ষেপ** আলাদা করে
- রাসায়নিকভাবে উৎপাদকে বিক্রিয়াস্থল থেকে আলাদা করে



Poll question 02

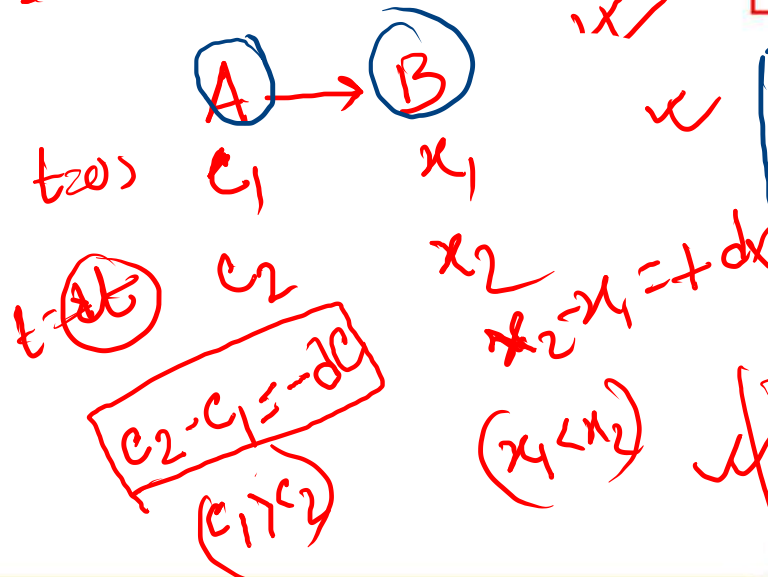
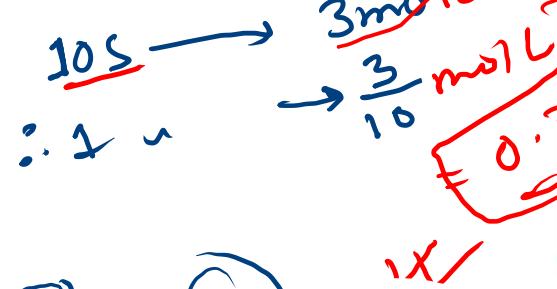
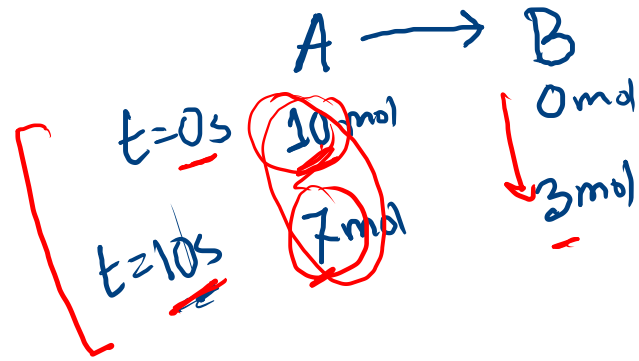
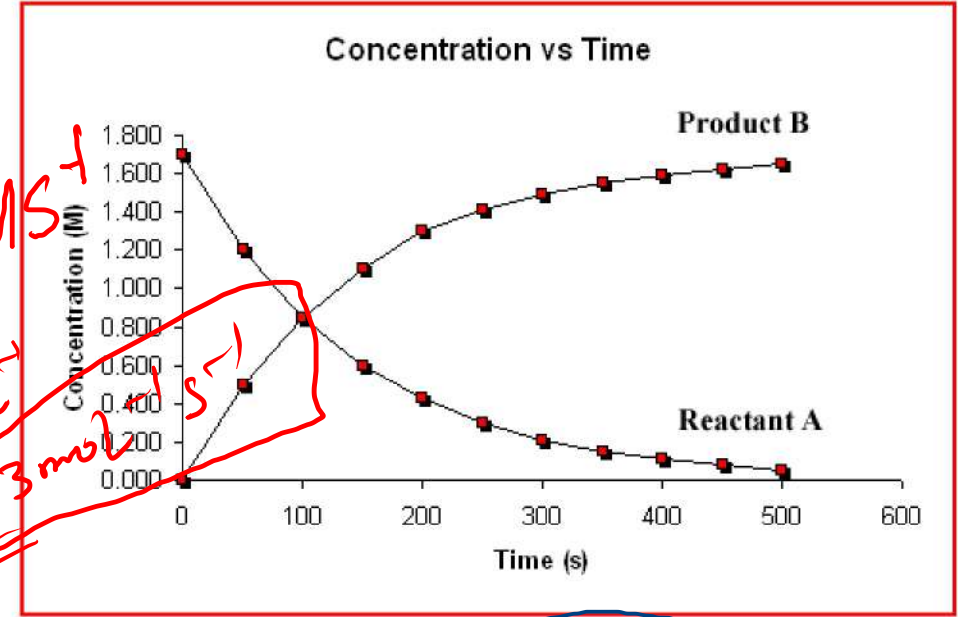
- উভমুখী বিক্রিয়াকে একমুখী করার ক্ষেত্রে কোনটি প্রযোজ্য?
- (a) বিক্রিয়কগুলো যদি কঠিন বা তরল হয় এবং একটি উৎপাদ গ্যাসীয় হয়
- (b) একটি উৎপাদ দ্রবণ থেকে অধঃক্ষিপ্ত হলে
- (c) কোন উৎপাদকে রাসায়নিক বিক্রিয়ার মাধ্যমে সরিষে নিলে
- (d) সবগুলো

বিক্রিয়ার গতি/হারঃ

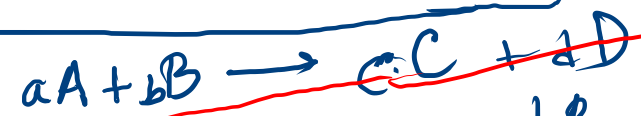
একক সময় পরে ঘনমাত্রা পরিবর্তন

বিক্রিয়ার হার = ঘনমাত্রার পরিবর্তন / সময়ের পরিবর্তন

∴ বিক্রিয়ার হারের একক = মোল লিটার⁻¹ সেকেন্ড⁻¹



$$rate = -\frac{dc}{dt} = +\frac{dx}{dt}$$



$$rate = -\frac{1}{a} \frac{dA}{dt} = -\frac{1}{b} \frac{dB}{dt} = +\frac{1}{c} \frac{dC}{dt} = +\frac{1}{d} \frac{dD}{dt}$$

বিক্রিয়ার গতি/হারঃ

একটি রাসায়নিক বিক্রিয়ায় বিক্রিয়কের আদি ঘনমাত্রা 2 molL^{-1} থেকে 10 s পর 1.5 molL^{-1} হলে ঐ বিক্রিয়ার হার কত?

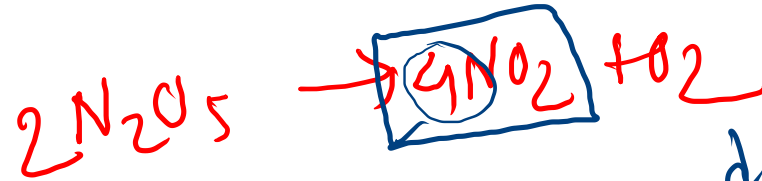
$$\begin{aligned}C_1 &= 2 \text{ M} \\C_2 &= 1.5 \text{ M} \\ \hline \Delta t &= 10 \text{ s}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\Delta C &= C_2 - C_1 \\ &= 1.5 - 2 = -0.5 \\ \text{rate} &= -\frac{0.5}{10} = -0.05 \text{ MS}^{-1}\end{aligned}$$

0.05
0.1
0.55
0.75

বিক্রিয়ার গতি/হারঃ

✓ N_2O_5 বিয়োজিত হয়ে NO_2 ও O_2 উৎপন্ন করে, যদি 6 সেকেন্ডে NO_2 এর ঘনমাত্রা $3 \times 10^{-3} \text{ mol L}^{-1}$ বৃদ্ধি পায় তবে বিক্রিয়ার হার কত?



$$\text{rate} = +\frac{1}{4} \frac{dx}{dt}$$

$$= +\frac{1}{4} \times \frac{3 \times 10^{-3}}{6}$$

$$= 0.125 \times 10^{-4}$$

$$= 1.25 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

বিক্রিয়ার হার ধ্রুবক



৯৮ হার নির্ণয় অনুসারে

$$r_f \propto [A]^a \times [B]^b$$

$$\therefore, r = k[A]^a[B]^b$$

$$\text{rate} = k[A]^a[B]^b$$

rate in $\text{mol dm}^{-3} \text{s}^{-1}$

order of reaction with respect to A

order of reaction with respect to B

rate constant

concentrations in mol dm^{-3}

১০

+

C

নির্ভর করে

নির্ভর করে

কেন

$\text{mol L}^{-1} \text{s}^{-1}$

ms^{-1}

১০১০০ atm s^{-1}

K

নির্ভর করে

নির্ভর করে না

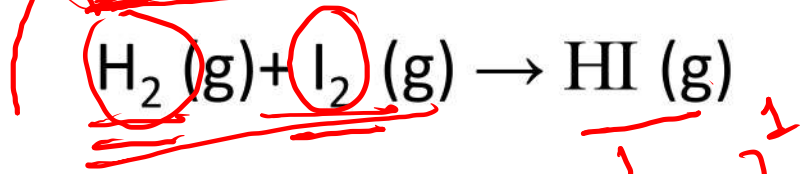
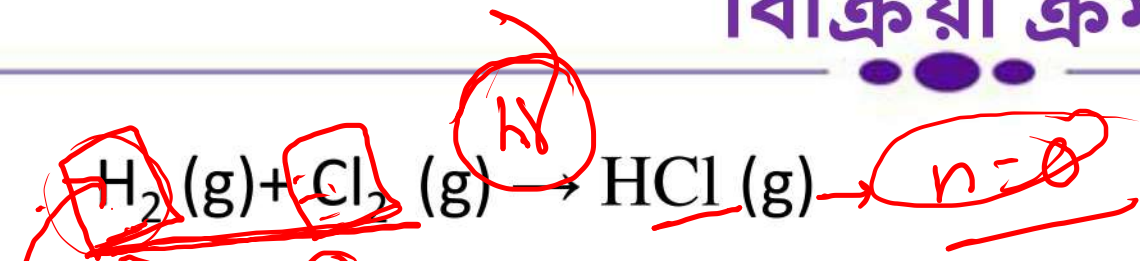
ফিল্ড ৩৪

এক নির্ভর করে

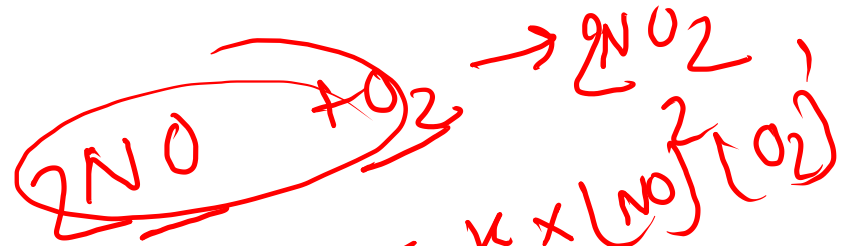
$$r \propto k$$

$$-\frac{dc}{dt} \propto k$$

বিক্রিয়া ক্রম (n)



$\text{rate} = k \times [\text{H}_2][\text{I}_2]^1$



$\text{rate} = k \times [\text{NO}]^2[\text{O}_2]$

$n=2+1=3$



$\text{rate} = k \times [\text{A}]^a[\text{B}]^b$

$a+b=n$



r n [A]

বিক্রিয়া ক্রম

শূন্যক্রম বিক্রিয়া	• বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ার হার বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার উপর নির্ভরশীল নয় অর্থাৎ $n=0$ হলে k এর একক $M s^{-1}$
প্রথম ক্রম বিক্রিয়া	• বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ার হার কোনো একটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার প্রথম ঘাতের উপর নির্ভরশীল অর্থাৎ $n=1$ হলে k এর একক s^{-1}
দ্বিতীয় ক্রম বিক্রিয়া	• বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ার হার একটি বা দুটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার দ্বিতীয় ঘাতের উপর নির্ভরশীল। অর্থাৎ $n=2$ হলে k এর একক $M^{-1} s^{-1}$
তৃতীয় ক্রম বিক্রিয়া	• বিক্রিয়ায় বিক্রিয়ার হার একটি বা দুটি বিক্রিয়কের ঘনমাত্রার তৃতীয় ঘাতের উপর নির্ভরশীল। অর্থাৎ $n=3$ হলে k এর একক $M^{-2} s^{-1}$

$r = k[A]$
 $k = \frac{r}{[A]} = M s^{-1}$

$r = k[A]^2$
 $k = \frac{r}{[A]^2} = \frac{M s^{-1}}{M^2} = M^{-1} s^{-1}$

Poll question 03

□ $2\text{NO (g)} + \text{O}_2 \text{ (g)} \rightarrow 2\text{NO}_2 \text{ (g)}$ বিক্রিয়ার ক্ষেত্রে বিক্রিয়ার হারের একক কী?

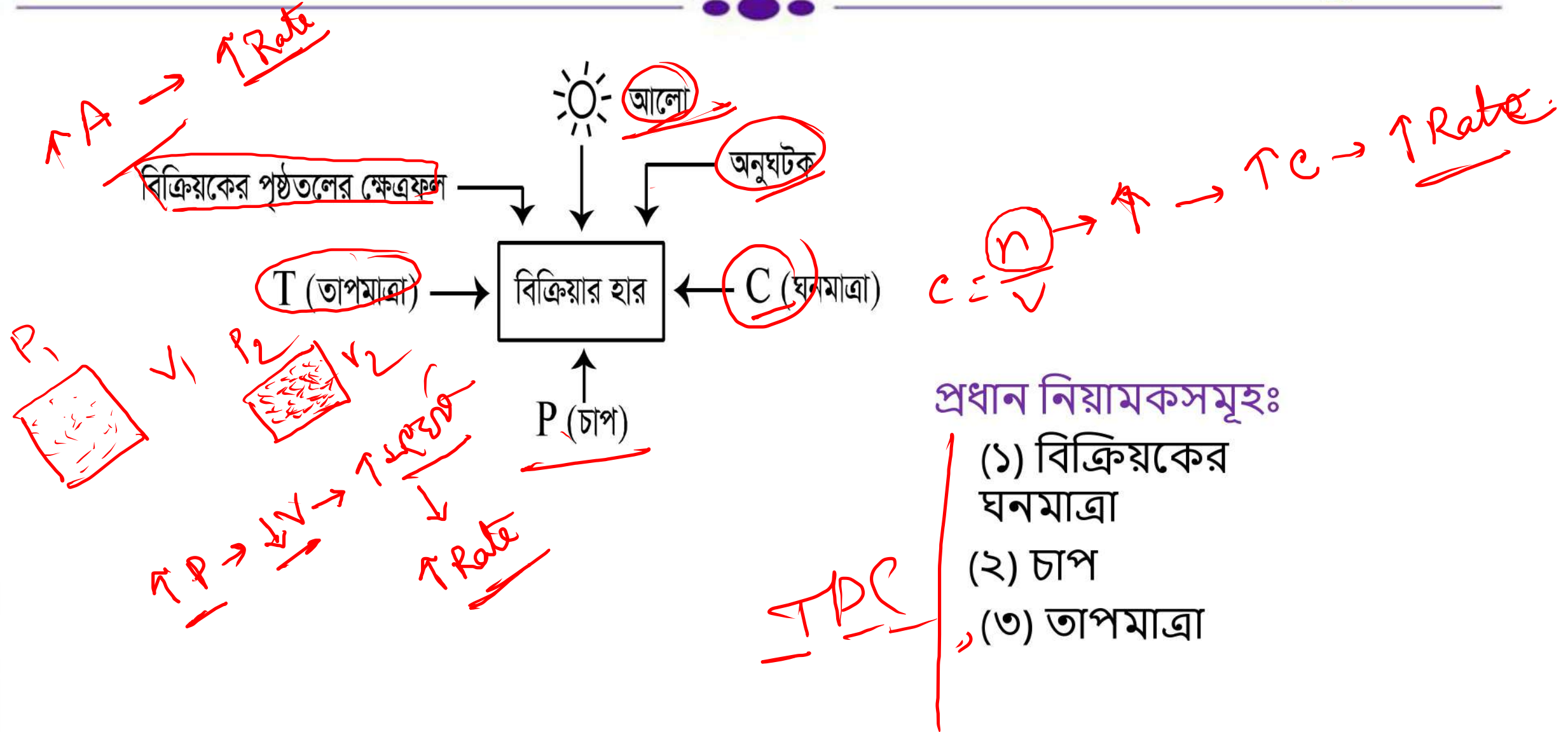
(a) $\text{M}^{-1}\text{s}^{-2}$

(b) $\text{M}^{-2}\text{s}^{-1}$

(c) $\text{M}^{-2}\text{s}^{-2}$

(d) $\text{M}^{-1}\text{s}^{-1}$

বিক্রিয়ার হারের উপর প্রভাব বিস্তারকারী নিয়ামকসমূহঃ



প্রধান নিয়ামকসমূহঃ

- (১) বিক্রিয়কের ঘনমাত্রা
- (২) চাপ
- (৩) তাপমাত্রা

$\uparrow P \rightarrow \uparrow \text{Rate}$

অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ

অ্যারহেনিয়াস প্রমাণ করেন যে, সাধারণভাবে 10°C তাপমাত্রা বৃদ্ধির জন্য প্রায় সব বিক্রিয়ার হার দ্বিগুণ বা তিনগুণ বৃদ্ধি পায়।

$$-\frac{dc}{dt} \propto k$$

$$\uparrow T \rightarrow \uparrow k \rightarrow \uparrow \text{rate}$$

$$k = A \cdot e^{-\frac{E_a}{RT}}$$

k → বিক্রিয়ার হার
 A → অ্যারহেনিয়াস সমীকরণের প্রাথমিক গতি
 E_a → সক্রিয়ণ শক্তি
 R → গ্যাস ধ্রুবক
 T → তাপমাত্রা

$$\ln k = \ln \left(A \cdot e^{-\frac{E_a}{RT}} \right)$$

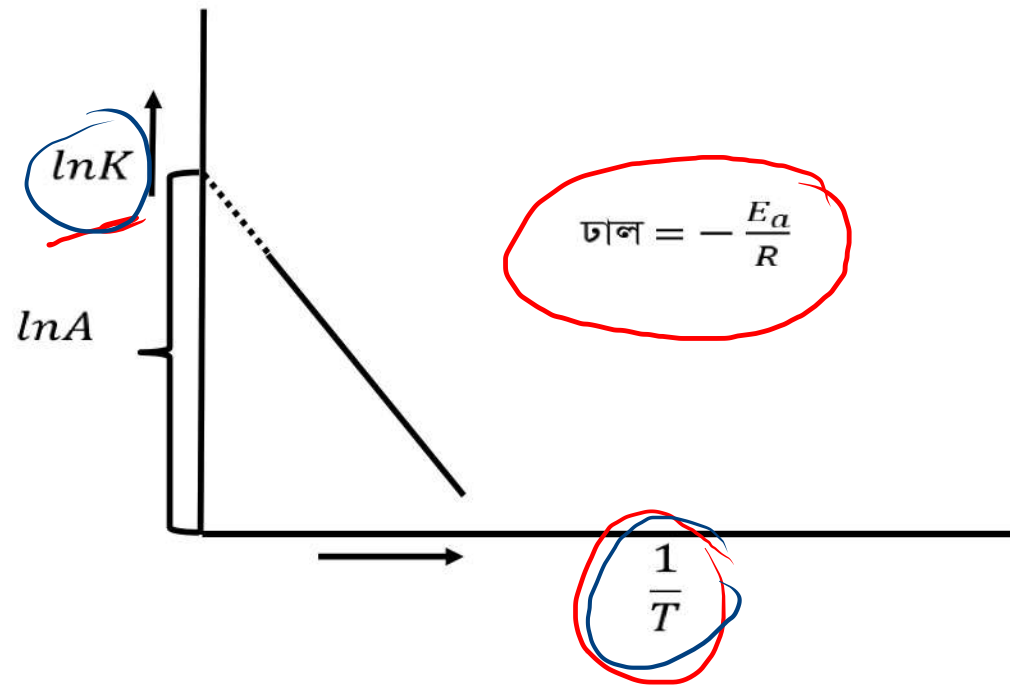
$$= \ln A + \ln e^{-\frac{E_a}{RT}}$$

$$\ln k = \ln A - \frac{E_a}{RT}$$

$$\uparrow T \rightarrow \uparrow k$$

অ্যারহেনিয়াস সমীকরণ

$$\ln k = \ln A - \frac{E_a}{RT}$$
$$\ln k = - \frac{E_a}{R} \frac{1}{T} + \ln A$$
$$y = -m x + C$$



Previous question

প্রতি 10° সে. তাপমাত্রা বৃদ্ধির জন্য বিক্রিয়ার বৃদ্ধির হার কত গুণ? (MAT: 08-09, 04-05;
DAT: 04-05)

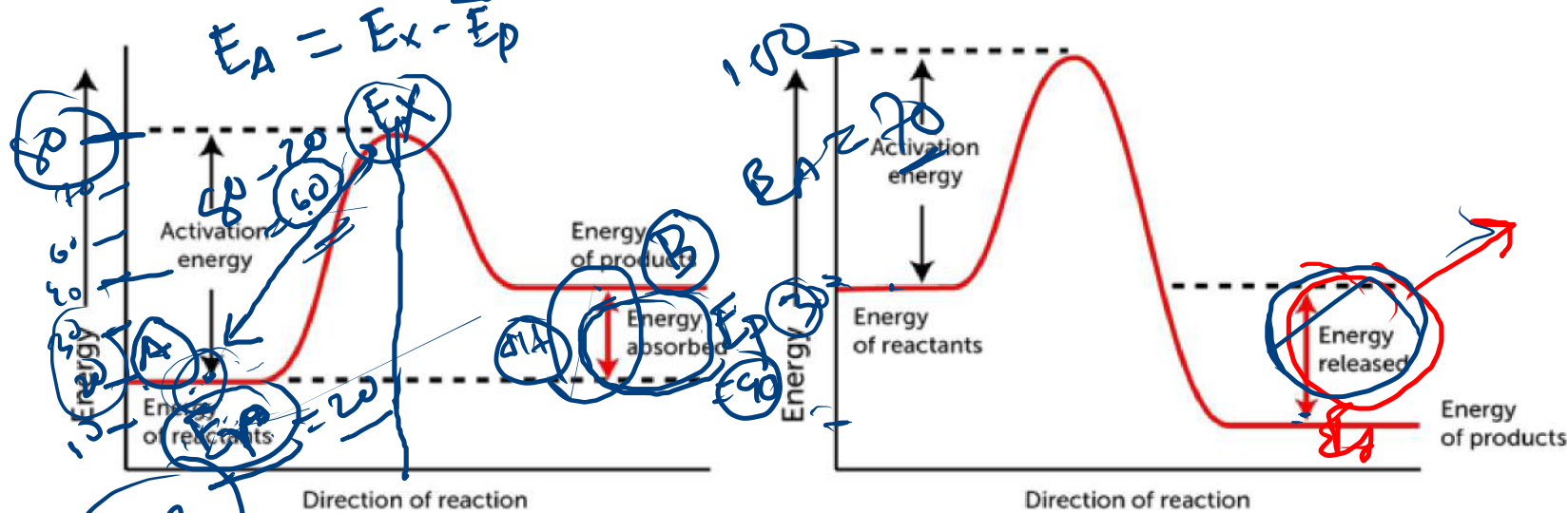
- (a) 2-3
- (b) 3-4
- (c) 4-5
- (d) 5-6

সক্রিয়ণ শক্তি:

বিক্রিয়াকালে বিক্রিয়কের প্রয়োজনীয় এ ন্যূনতম শক্তি কে সক্রিয়ণ শক্তি বা Activation energy বলে।

বিক্রিয়ার হার সক্রিয়ণ শক্তির মাত্রার ব্যস্তানুপাতিক।

$$r \propto \frac{1}{E_A}$$



$$E_A = E_x - E_p$$

$$\Delta H = E_p - E_r$$

$$\Delta H = +ve$$

$$E_p > E_r$$

$$E_p < E_r$$

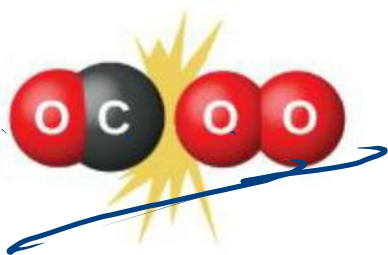
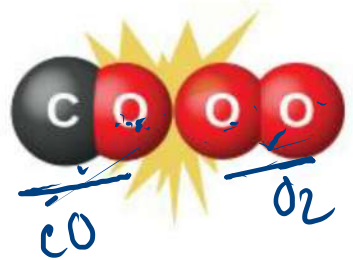
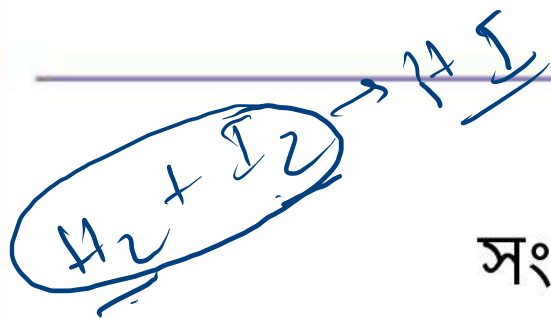
$$\Delta H = -ve$$

সক্রিয়ণ শক্তিঃ

১০২

তাপোৎপাদী বিক্রিয়া	তাপহারী বিক্রিয়া
ΔH ঋণাত্মক।	ΔH ধনাত্মক।
$E_p < E_r$	$E_p > E_r$
বন্ধন গঠনে বিমুক্ত শক্তি > বন্ধন ভাঙনে শোষিত শক্তি	বন্ধন গঠনে বিমুক্ত শক্তি < বন্ধন ভাঙনে শোষিত শক্তি

রাসায়নিক বিক্রিয়ার তত্ত্বঃ



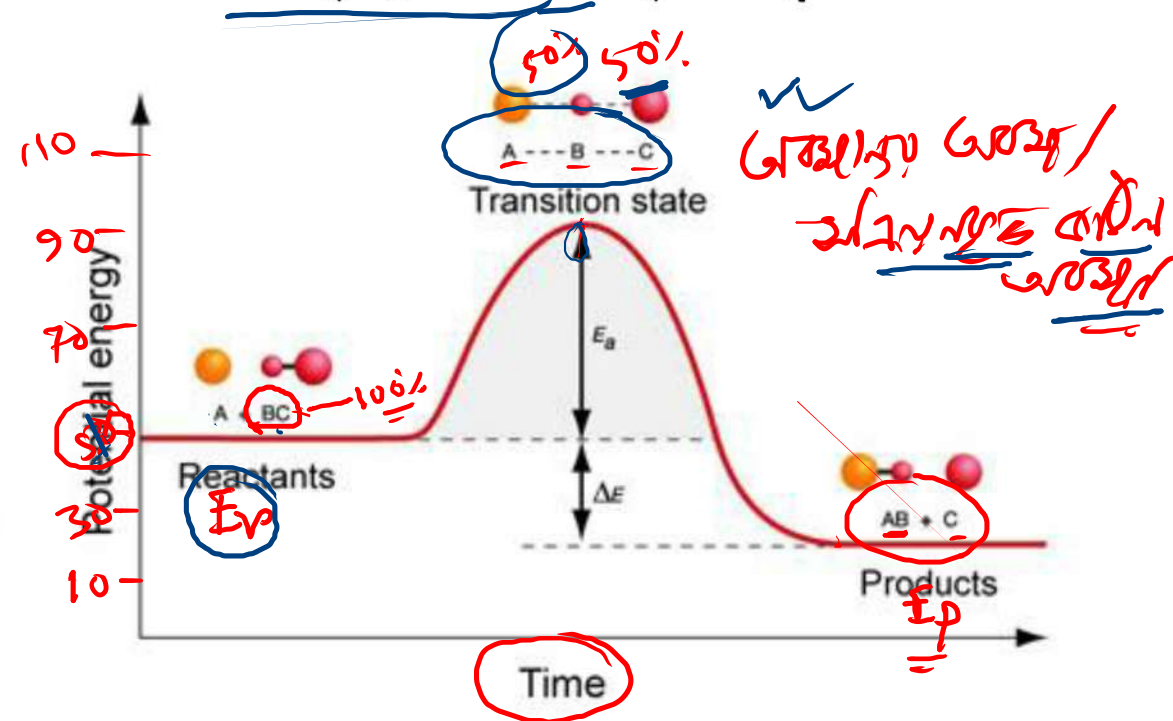
সংঘর্ষ তত্ত্ব

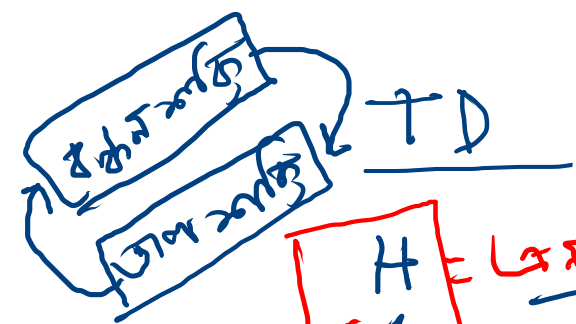
No reaction

More CO₂ formation

अणु
ज्यातुआकि
निमित्त पिक

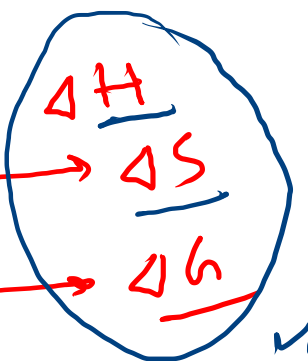
অবস্থান্তর অবস্থা তত্ত্ব





ବନ୍ଧ
H
S
G

H = ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି = ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି
 S = ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି / ପ୍ରାଣ ଶକ୍ତି
 G = ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି



$\Delta H = (+ve) \rightarrow$ ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି
 $\Delta H = (-ve) \rightarrow$ ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି

$$\Delta G = \Delta H - T \Delta S$$
 (Gibbs equation)

$\Delta G < 0$: ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି ହେବ
 $\Delta G > 0$: ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି ଅବସ୍ଥା ଶକ୍ତି ହେବ

বিক্রিয়ার স্বতঃস্ফূর্ততাঃ

ΔH	ΔS	ΔG	বিক্রিয়া
$\Delta H < 0$	$\Delta S > 0$	সবক্ষে ত্রৈই স্বতঃস্ফূ র্ততার শর্তঃ $\Delta G < 0$	• সকল তাপমাত্রাতেই বিক্রিয়াটি স্বতঃস্ফূর্তভাবে ঘটবে।
$\Delta H < 0$	$\Delta S < 0$		• <u>নিম্ন</u> তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটি স্বতঃস্ফূর্তভাবে ঘটবে।
$\Delta H > 0$	$\Delta S > 0$		• <u>উচ্চ</u> তাপমাত্রায় বিক্রিয়াটি স্বতঃস্ফূর্তভাবে ঘটবে।
$\Delta H > 0$	$\Delta S < 0$		• কোনো তাপমাত্রাতেই বিক্রিয়া স্বতঃস্ফূর্তভাবে ঘটবে না।

$$\Delta G = \Delta H - T\Delta S$$

$$= +10 - T(-2)$$

$$= -10 - T(-2)$$

$$= -10 + 2T$$

$$= -5$$

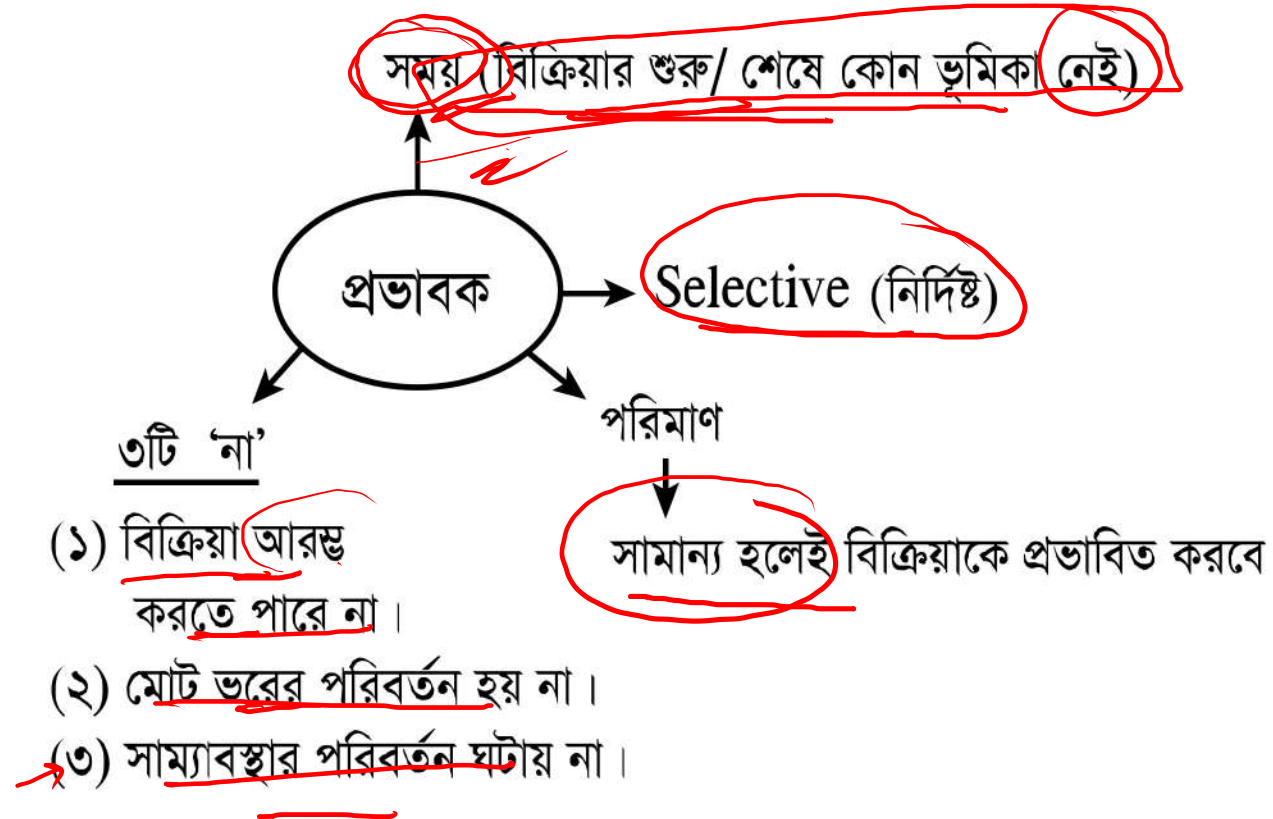
Poll question 04

একটি তাপোৎপাদী বিক্রিয়ার এন্ট্রপির পরিবর্তন -2 J/K হলে কোন শর্তে বিক্রিয়াটি স্বতঃস্ফূর্তভাবে সংঘটিত হবে?

- a) সকল তাপমাত্রায়
- ☒ b) নিম্ন তাপমাত্রায়
- c) উচ্চ তাপমাত্রায়
- d) কোন তাপমাত্রাতেই হবে না

$$\frac{\Delta H < 0}{\Delta S < 0}$$
$$\frac{\Delta H < 0}{\Delta S = -2}$$

প্রভাবকের বৈশিষ্ট্য:



Poll question 05

- ❑ অনুঘটকের বৈশিষ্ট্য নয় কোনটি? (MAT:13-14)
- (a) বিক্রিয়া শেষে মোট ভরের অথবা গঠনের কোনরূপ পরিবর্তন হয় না
 - (b) প্রভাবক বিক্রিয়া আরম্ভ বা বন্ধ করতে পারে
 - (c) বিক্রিয়ার গতিকে প্রভাবিত করার জন্য সামান্য পরিমাণ প্রভাবকই যথেষ্ট
 - (d) কোন নির্দিষ্ট বিক্রিয়ার জন্য প্রভাবকও নির্দিষ্ট

প্রভাবকের শ্রেণিবিভাগঃ



ধনাত্মক প্রভাবক	✓ MnO_2 ✓ খনিজ এসিড
ঋণাত্মক প্রভাবক	H_3PO_4 H_2SO_4 গ্লিসারিন ইথানল অ্যানিসোল সোডিয়ামবেনজয়েট

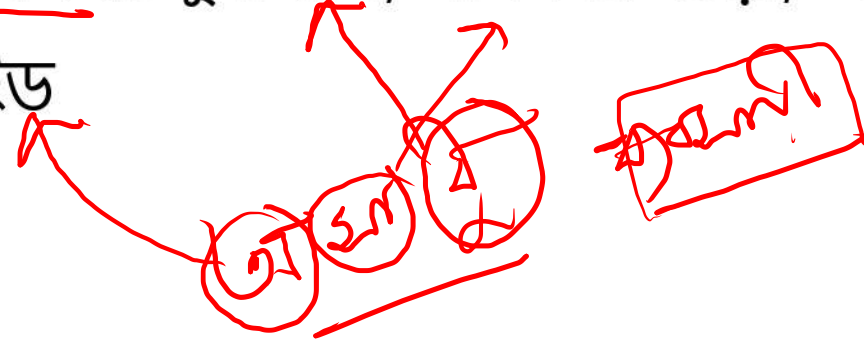
অটো প্রভাবক বা স্ব-প্রভাবক	ম্যাঙ্গানাস আয়ন $(\text{COOH})_2 + \text{KMnO}_4 + \text{H}_2\text{SO}_4 \rightarrow \text{K}_2\text{SO}_4 + \text{MnSO}_4 + \text{CO}_2 + \text{H}_2\text{O}$ $\text{Mn}^{+7} \rightarrow \text{Mn}^{+2}$
আবিষ্ট প্রভাবক	সোডিয়াম সালফাইট $2\text{Na}_2\text{SO}_3 + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Na}_2\text{SO}_4$ $\text{Na}_3\text{AsO}_3 + \text{O}_2 \rightarrow$ বিক্রিয়া হয় না $2\text{Na}_2\text{SO}_3 + \text{Na}_3\text{AsO}_3 + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Na}_2\text{SO}_4 + \text{Na}_3\text{AsO}_4$

P → Phosphoric acid
A → Anisol
G → Glycerin
E → Ethanol
S → Sulphuric Acid
B → Sodium Benzoate

প্রভাবক সহায়ক ও প্রভাবক বিষঃ

প্রভাবক সহায়কঃ Mo , Al_2O_3 , MgO , SiO_2

প্রভাবক বিষঃ ধূলাবালি, সালফার গুঁড়া, আর্সেনিক
অক্সাইড



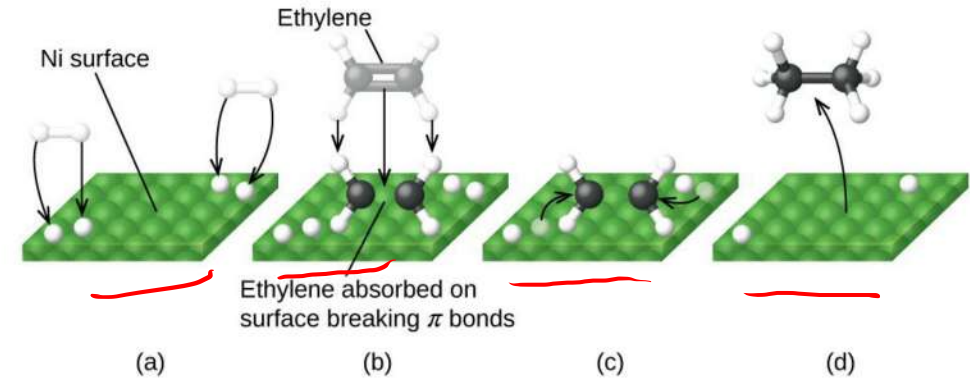
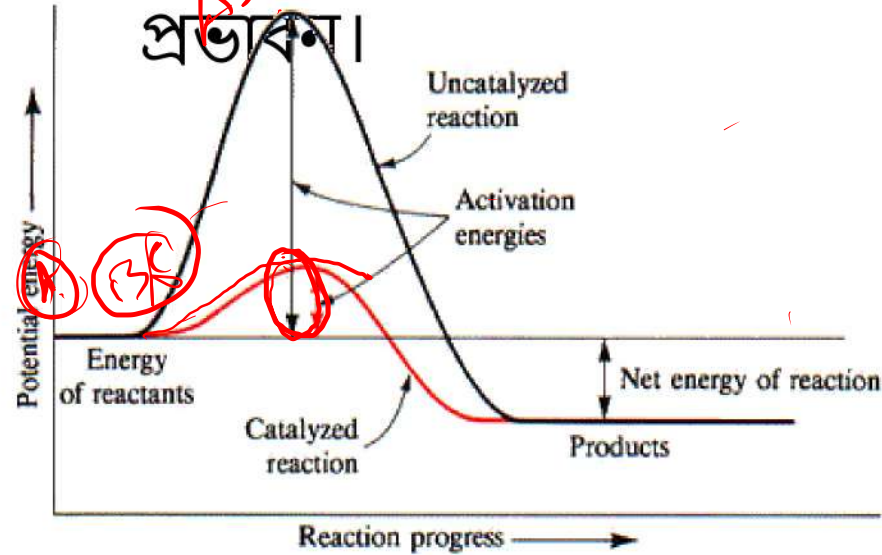
প্রভাবনের ক্রিয়া-কৌশলঃ

দুটি ভাগে ভাগ করা যায়। যথা-

(a) সমসত্ত্ব প্রভাবনের ক্রিয়া কৌশল: অন্তর্বর্তী যৌগ গঠন।

(b) অসমসত্ত্ব প্রভাবনের ক্রিয়া কৌশল: অধিশোষণের মাধ্যমে

৪৬৪১০৭



প্রভাবনের ক্রিয়া-কৌশলঃ

<u>সমসত্ত্ব</u> <u>প্রভাবন</u>	(i) লেড প্রকোষ্ঠ পদ্ধতিতে উৎপাদনে নাইট্রিক অক্সাইড প্রভাবকের উপস্থিতিতে বায়ুমণ্ডলীয় অক্সিজেন দ্বারা সালফার ডাইঅক্সাইডের জারণ একটি সমসত্ত্ব প্রভাবনের উদাহরণ। $2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \xrightarrow{\text{NO}_2} 2\text{SO}_3(\text{g})$ (ii) সুক্রোজ বা ইক্ষু চিনির আর্দ্র বিশ্লেষণে খনিজ এসিড প্রভাবক হিসেবে কাজ করে। এটি একটি সমসত্ত্ব প্রভাবনের উদাহরণ। $\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11}(\text{aq}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l}) \xrightarrow{\text{H}^+(\text{aq})} \text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6(\text{aq}) + \text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6(\text{aq})$ (iii) এস্টারের আর্দ্র বিশ্লেষণ: $\text{R}-\text{COOR}'(\text{aq}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l}) \xrightarrow{[\text{H}^+]} \text{R}-\text{COOH}(\text{aq}) + \text{R}'\text{OH}(\text{aq})$ (iv) আয়োডিন বাষ্পের উপস্থিতিতে ইথান্যাল বাষ্পের বিয়োজন: $\text{CH}_3-\text{CHO}(\text{g}) \xrightarrow{\text{I}_2(\text{g})} \text{CH}_4(\text{g}) + \text{CO}(\text{g})$
<u>অসমসত্ত্ব</u> <u>প্রভাবন</u>	(i) সূক্ষ্ম প্লাটিনাম চূর্ণ প্রভাবকের উপস্থিতিতে সংস্পর্শ পদ্ধতিতে SO_2 - এর জারণ ঘটে। $2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \xrightarrow{\text{Pt (কঠিন)}} 2\text{SO}_3(\text{g})$ (ii) কার্বন-কার্বন দ্বিবন্ধন ($\text{C}=\text{C}$) যুক্ত ইথিন গ্যাস ও অসম্পৃক্ত ভিজিটেবল অয়েল এর প্রভাবকীয় হাইড্রোজেনেশন থেকে ইথেন ও ভেজিটেবল অয়েল যেমন সয়াবিন তেল থেকে ডালডা ঘি বা মার্জারিন উৎপাদন প্রক্রিয়া হলো অসমসত্ত্ব প্রভাবন। $\text{H}_2\text{C}=\text{CH}_2(\text{g}) + \text{H}_2(\text{g}) \xrightarrow[\text{150}^\circ\text{C}]{\text{Ni}} \text{H}_3\text{C}-\text{CH}_3(\text{g})$

বাণিজ্যিক শিল্পে অসমসত্ত্বীয় ও সমসত্ত্বীয় প্রভাবকের ব্যবহারঃ

বিক্রিয়াসমূহ	ব্যবহৃত প্রভাবক	শিল্পে ধাপভিত্তিক ব্যবহার	প্রাপ্ত উৎপাদ ও ব্যবহার
(a) অসমসত্ত্বীয় গ্যাসীয়ঃ			
১. $2SO_2 + O_2 \rightarrow 2SO_3$	Pt বা V_2O_5	স্পর্শ পদ্ধতিতে উৎপাদনে ২য় ধাপে।	উৎপাদ বিভিন্ন কেমিক্যাল, রাসায়নিক সার।
২. $4NH_3 + 5O_2 \rightarrow 4NO + 6H_2O$	Pt ও Rh	অসওয়াল্ড পদ্ধতিতে উৎপাদনে ১ম ধাপে।	উৎপাদ বিস্ফোরক, সার, প্লাস্টিক, রঞ্জক ও বার্নিশ।
৩. $N_2 + 3H_2 \rightarrow 2NH_3$ $CH_4 + H_2O \rightarrow CO + 3H_2$	Fe অনুঘটক সহায়ক Mo	হেবার পদ্ধতিতে উৎপাদনে	উৎপাদ সার ও উৎপাদনে।
৪. $CO + 2H_2 \rightarrow CH_3OH$	Ni	স্টিম-অ্যালকেন রিফরমিং পদ্ধতিতে সংশ্লেষণ।	গ্যাস : অ্যামোনিয়া, মিথানল উৎপাদন।
৫. $CH_2 = CH_2 + H_2 \rightarrow CH_3 - CH_3$	ZnO এবং Cr_2O_3	শিল্পক্ষেত্রে মিথানল উৎপাদন	প্লাস্টিক উৎপাদনে, জৈব দ্রাবক উৎপাদনে, গাম উৎপাদনে।
৬.	Ni, Pd অথবা Pt	তৈলের হাইড্রোজিনেশন দ্বারা ডালডা উৎপাদন	অসম্পৃক্ত ভোজ্য তেল থেকে কঠিন ফ্যাট উৎপাদনে ভোজ্য তেলের হাইড্রোজেনেশনে ব্যবহৃত হয়।
(b) সমসত্ত্বীয় বিক্রিয়াঃ			
১. প্রোপাইলিন, অক্সিডাইজার	Mo(vi) কমপ্লেক্স	প্রোপাইলিন অক্সাইড সংশ্লেষণ।	ব্যবহার : পলিএস্টার পলিইউরেথিন ফোম।
২. বিউটাডাই-ইন, HCN	Ni/P যৌগ	এডিপোনাইট্রাইল	ব্যবহার : নাইলন, ফাইবার ও প্লাস্টিক উৎপাদন।



Previous question

নিম্নের কোনটি ঋণাত্মক অনুঘটক? (MAT: 08-09)

(a) Fe

~~(b) অ্যালকোহল~~

(c) Cu

(d) MnO_2

Previous question

CH₄ + H₂O → CO + 3H₂O; বিক্রিয়ায় কোন প্রভাবকটি ব্যবহৃত হয়েছে? (MAT: 17-18)

(a) K₂O

☒ (b) Ni

(c) Mo

(d) Al₂O₃

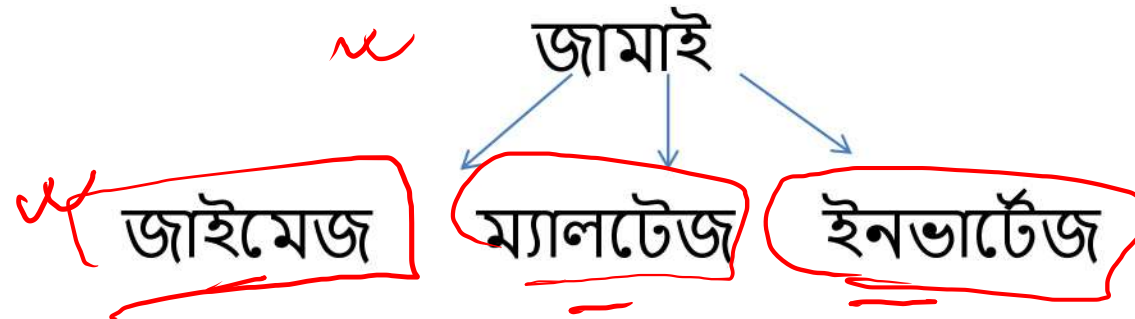
জৈব প্রভাবক/এনজাইম

উচ্চ আণবিক ভরবিশিষ্ট নাইট্রোজেনযুক্ত বর্তুলাকার টারসিয়ারি প্রোটিন

মানুষের শরীরে প্রায় 30,000 এনজাইম আছে

পানিতে এরা কলয়েড তৈরি করে

তাপমাত্রা: 37°C $\text{pH} = 7$



Poll question 06

- নিম্নের কোনটি এনজাইমের সঠিক কাজের সাথে সংশ্লিষ্ট নয়? (MAT: 11-12)
- (a) তাপমাত্রা
 - (b) চাপ
 - (c) pH
 - ☒ (d) সময়

বিক্রিয়া তাপ ও বন্ধন শক্তিঃ

$$\Delta H = \Delta E + P \times \Delta V$$

H= এনথালপি
E= অভ্যন্তরীণ
শক্তি
P= চাপ
V=আয়তন

$\Delta V = 0$
 $\Delta H = \Delta E$

বিক্রিয়া তাপ = উৎপাদের গঠন তাপ - বিক্রিয়কের গঠন তাপ

বিভিন্ন প্রকার তাপীয় পরিবর্তন

তাপ উৎপাদী

- দহন তাপ
- প্রশমন তাপ
- ঘনীভবন তাপ

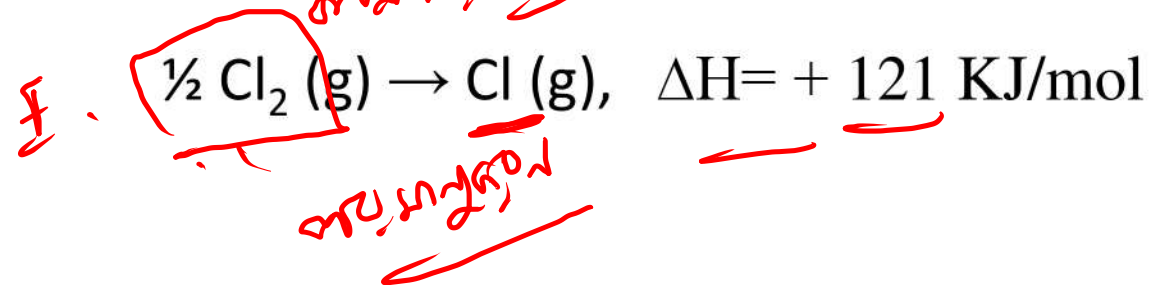
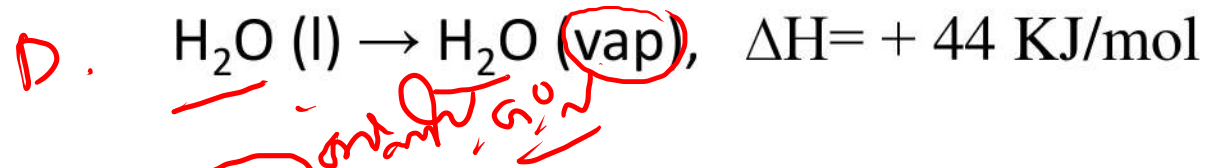
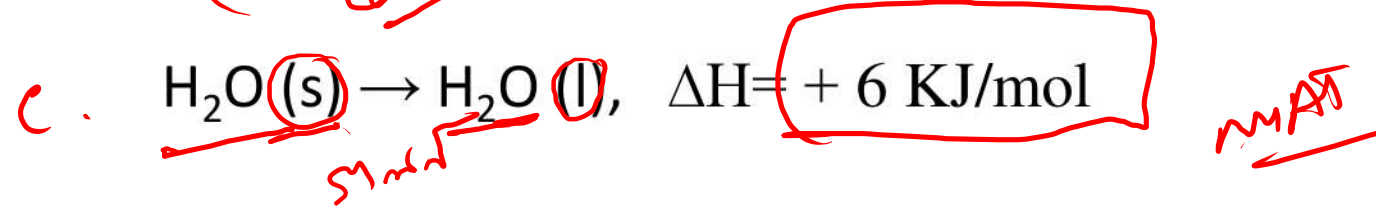
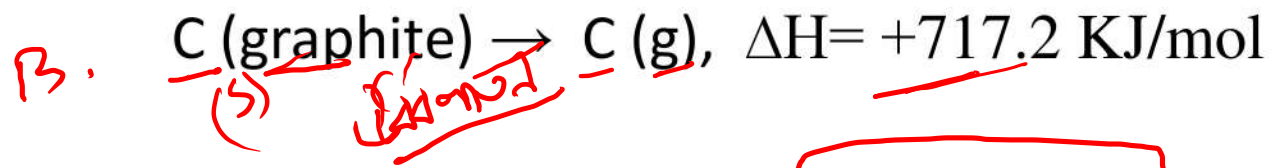
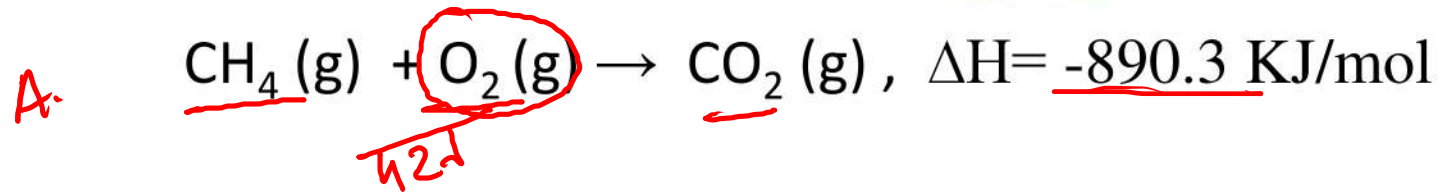
তাপহারী

- পরমানুকরন তাপ
- গলন তাপ
- বাষ্পীকরণ তাপ
- উর্ধ্বপাতন তাপ

তাপ উৎপাদী বা তাপহারী

- বিক্রিয়া তাপ
- দ্রবন তাপ
- গঠন তাপ

বিভিন্ন প্রকার তাপীয় পরিবর্তন



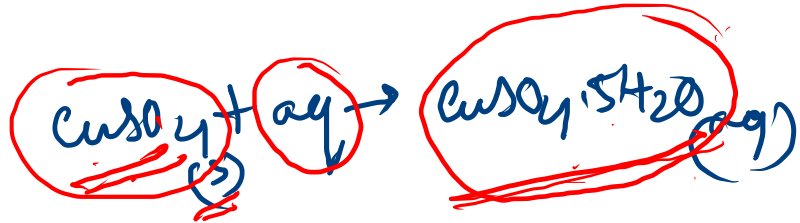
বিভিন্ন প্রকার তাপীয় পরিবর্তন

দ্রবণ তাপ তাপ উৎপাদী নাকি তাপহারী?

রাসায়নিক বিক্রিয়া সংঘটন

Yes

No



$$\Delta H = +66 \text{ kJ}$$

তাপগ্রহী

✓



$$\Delta H = +11 \text{ kJ}$$

তাপগ্রহী

Previous question

• • •

पुनर्विचार काल काल (MAT) (MAT: 18-18)

(A) +6 kJ/mol⁻¹

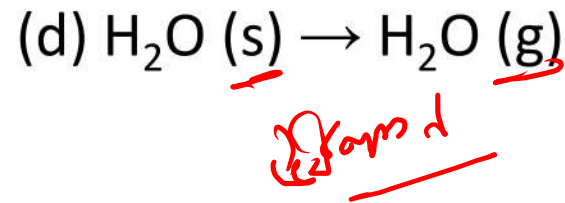
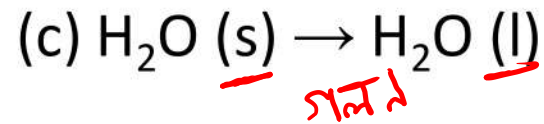
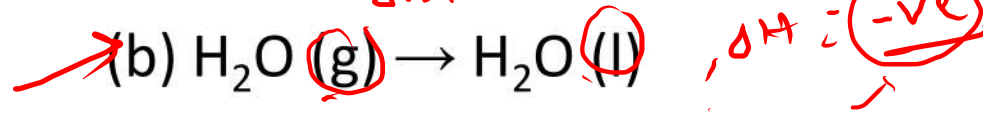
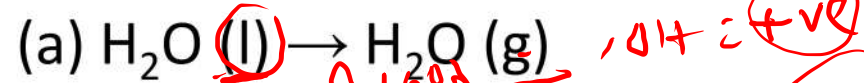
(B) +60 kJ/mol⁻¹

(C) -6 kJ/mol⁻¹

(D) -60 kJ/mol⁻¹

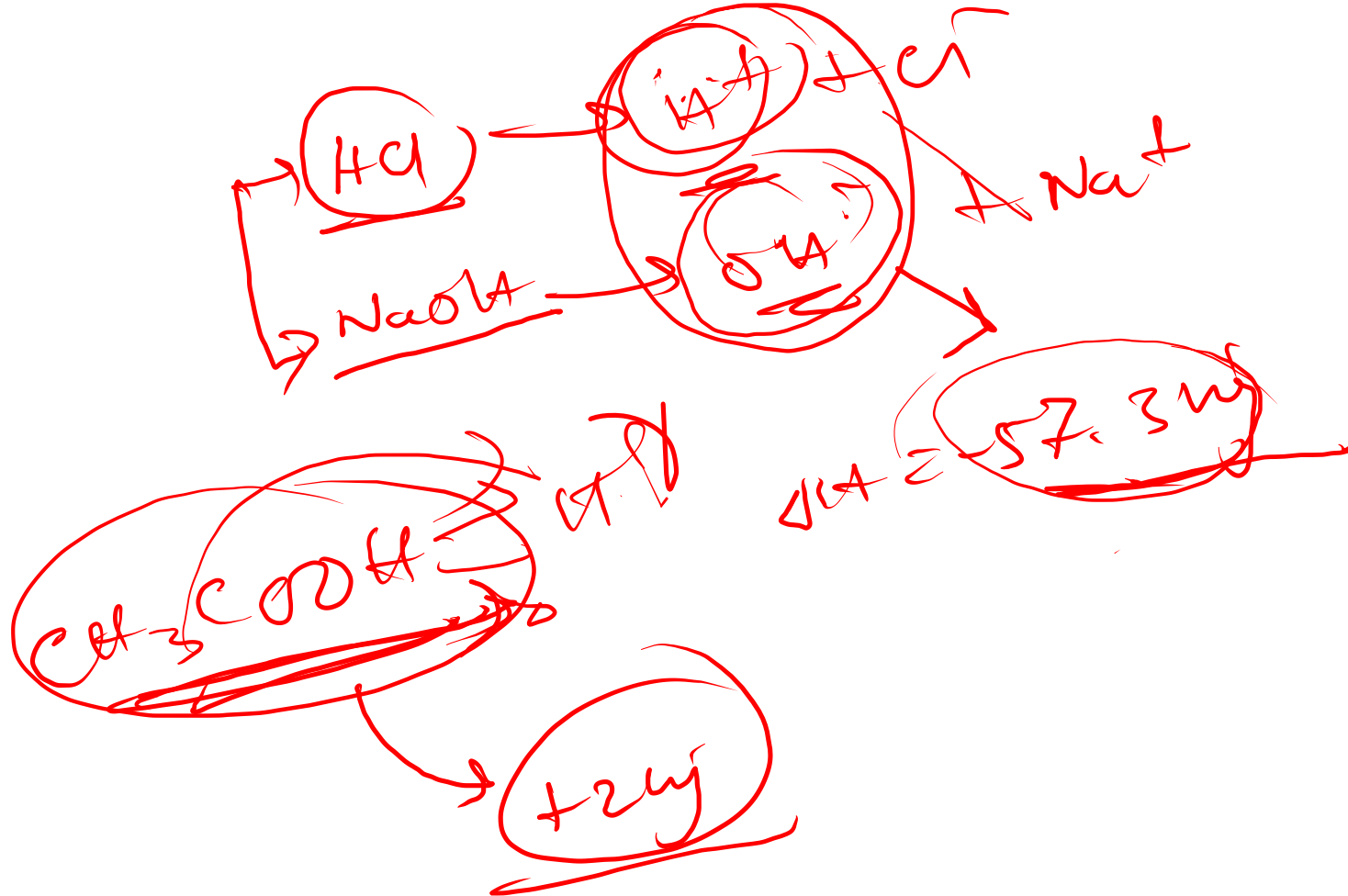
Poll Question 07

□ কোনটি তাপ উৎপাদী?



এসিড ও ক্ষারের প্রশমন তাপঃ

এসিড ও ক্ষারের প্রশমন তাপ ধ্রুবক ?



বিভিন্ন এসিড ও ক্ষারের প্রশমন তাপঃ

এসিড

ক্ষার

প্রশমন তাপ

kJ/mol

HCl

NaOH

-57.34

H₂SO₄

NaOH

-57.44

HNO₃

NaOH

-57.35

HCl

KOH

-57.43

CH₃COOH

NaOH

-55.14

CH₃COOH

NH₄OH

-50.40

HF

NaOH

-68.60

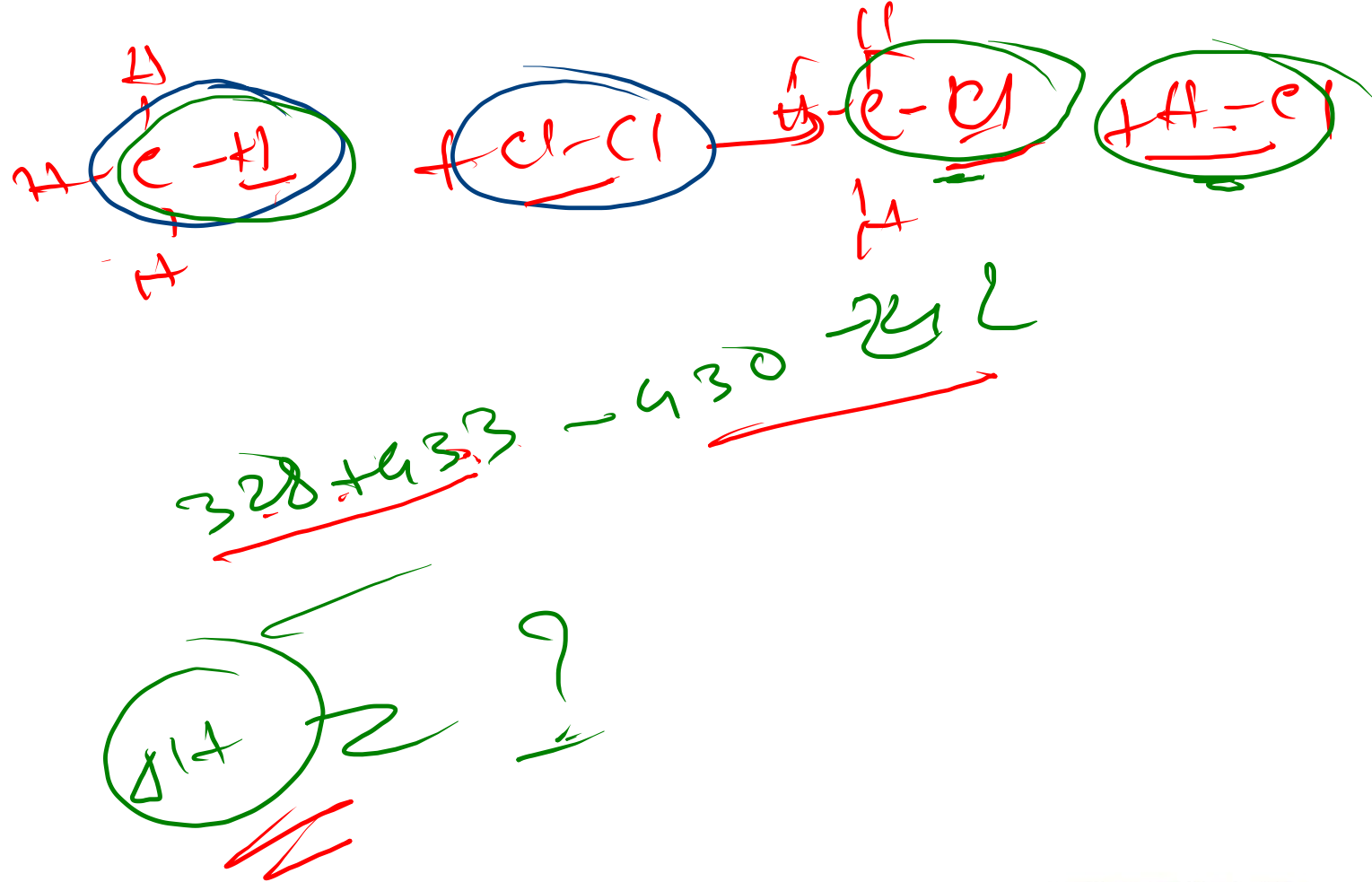
Handwritten notes in red ink:

- A circle around "HCl" with an arrow pointing to "CH₃COOH".
- A circle around "HF" with an arrow pointing to "CH₃COOH".
- A circle around "-55.14" with an arrow pointing to "CH₃COOH".
- A circle around "-68.60" with an arrow pointing to "HF".
- A large circle around the bottom right with the text "এই মূল্যগুলো কেবলমাত্র তাত্ত্বিক" (These values are only theoretical).
- A circle around "CH₃COOH" with the text "এই মূল্যগুলো কেবলমাত্র তাত্ত্বিক" (These values are only theoretical).

বিভিন্ন এসিড ও ক্ষারের প্রশমন তাপঃ

$\text{CH}_4 + \text{Cl}_2 \rightarrow \text{CH}_3\text{Cl} + \text{HCl}$; বিক্রিয়ার বিক্রিয়া তাপ কত?

বন্ধন	Kj/mol
H-H	435.5
H-F	564
H-Cl	433
H-Br	366
H-I	299
C-H	430.53
C-Cl	328
Cl-Cl	242.90

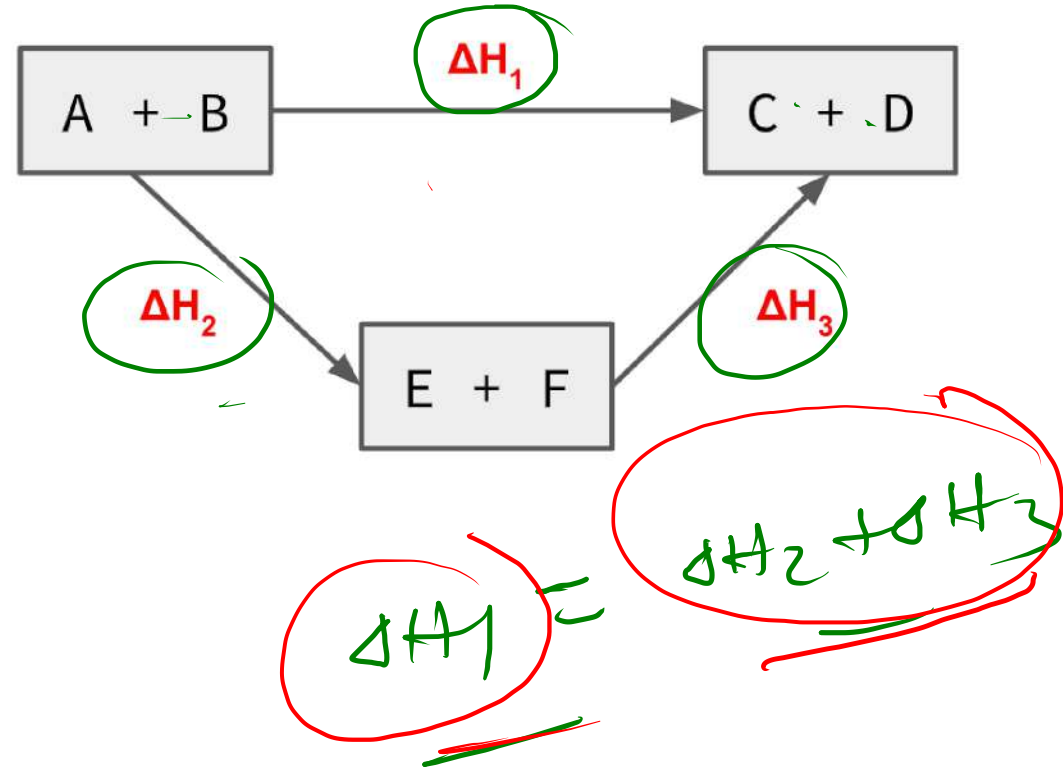


তাপ রাসায়নিক সূত্র

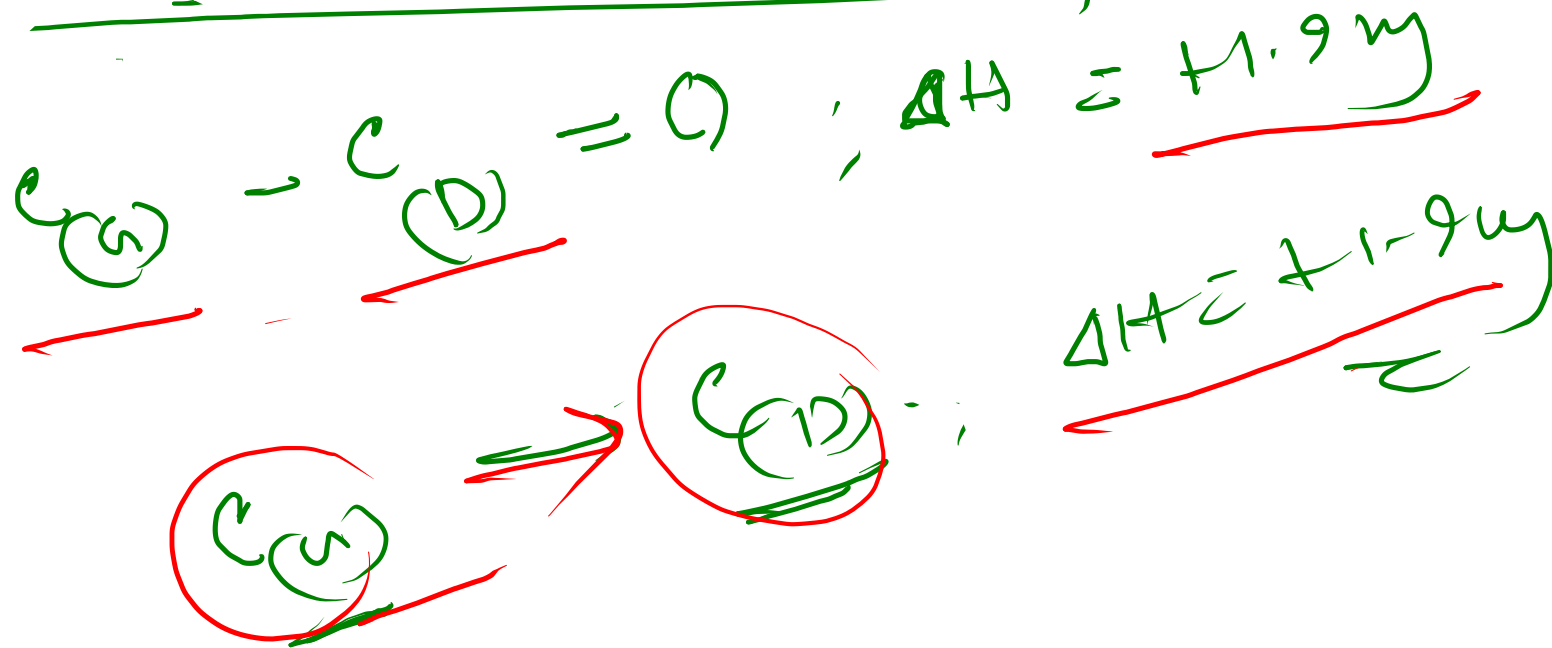
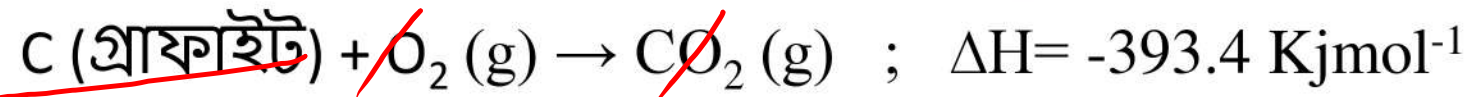
(১) ল্যাভয়সিয়ে ও ল্যাপলাসের
সূত্র



(২) হেসের ধ্রুব তাপ সমষ্টিকরণ সূত্র।



গ্রাফাইট কার্বনকে হীরকে রূপান্তর করতে তাপের পরিবর্তন কত হবে ?



লেগে থাকো সৎ ভাবে,
স্বপ্ন জয় তোমারই হবে।



উন্মেষ

মেডিকেল এন্ড ডেন্টাল এডমিশন কেয়ার